



ELEKTRİKLİ TORK ANAHTARI

Model Tanımı : TES-TEWS-84/85
Hassasiyet : % 3,5

Minimum Tork : 70 Nm
Maximum Tork : 850 Nm

KISA KULLANIM TALİMATI (DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR)

- 1 Juwel TES/TEWS tip elektrikli tork anahtarları yük sensörüyle donatılmışlardır. Bu teknoloji sayesinde makine istenilen tork değerine ulaştığında otomatik olarak durur. Destek ayağını boşa çıkarmak için tetiğin altındaki mandal yönü değiştirilerek makine geri dönüşte çalıştırılır.
- 2 TTES/TEWS elektrikli tork anahtarları % 3,5 hassasiyetinde vidalama işlemi yapar. TES-TEWS-84/85 modelinin maksimum torklama değeri 850 Nm'dir. Maximum değer yoğun vidalama işlemlerinde sürekli kullanılması önerilmez.
- 3 Sökme işlemi için maksimum değeri gösteren 99. kademe seçilmesi önerilir.
- 4 TES-TEWS serisi tork anahtarları iki vites ve 99 farklı ayar ile 200 farklı değerde torklama imkânı sunarlar.
- 5 Torklama değeri tabloda belirtilen 00 -99 değerleri ile 1 ve 2 vites seçeneği ile belirlenir.
- 6 1. vites (kademe) **AĞIR**, ikinci vites (kademe) ise **HAFİF** torklama işlemleri için tasarlanmıştır.
- 7 **Elektrikli tork anahtarları sıkılmış somunun tork değerini ölçmek için kullanılamaz.** Tork değerinden şüpheleniliyorsa ilgili somun tamamen gevşetilir istenilen değerde yeniden sıkılarak işlem tamamlanır. Tork değerini tespit etmek için mekanik tork artırıcılar kullanılır. (Juwel T06 modeli)
- 8 İki kademeli vidalama işlemleri (ön germe) TES/TEWS elektrikli tork anahtarlarıyla yapılabilir.
- 9 Sağlıklı ve güvenli torklama işlemleri için destek ayağı bir sonraki somuna veya sağlam bir zemine düzgün bir şekilde dayanmalıdır.
- 10 Makine vidalama işlemi sırasında tam dik konumda olmalıdır. Aksi halde hem makine hem de kullanıcı için güvenlik riski doğabilir.
- 11 TES-TEWS makinaları 220 volt elektrikle çalışır. Elektrik voltajındaki aşırı oynamalar makinenin elektronik aksamında hasara yol açabilir. Bu hasarlar garanti kapsamı dışındadır. Bu nedenle şantiye elektriğinde gerekli önlemleri almanız gerekir.
- 12 Elektrikli tork anahtarlarının en erken 6 ay, en geç 12 ay içinde yeniden kalibre olması gerekir. Makineleriniz ilk kontrol bakım ve kalibrasyonları (kullanılan yedek parça hariç) ücretsizdir.

